



Smart Pack Systems

DIGITALER KATALOG



OFFIZIELLER PRODUKTKATALOG

Dimatar 360

VAKUUM-PRESS-VERPACKUNG · STANDARDGRÖSSE · MITTELGRÖSSE · GROSSGRÖSSE

Vakuum + Presse

KERntechnologie

Einzelbedienung

BETRIeBSMODELL

±1 %

WIEGETOLERANZ

6

PAKETE / MIN.

55 kW

LEISTUNGSaufNAHME

350–400 t

TAGESKAPAZITÄT

TECHNOLOGIE & GESCHÄFTSWERT

Allgemeine Einführung

Dimatar 360 ist eine vollautomatische Industrieanlage, die Maissilage, Rübenschnitzel, vergorene Bierschlempe und feuchte Biomasse in Vakuum-Press-Pakete umwandelt. Einzelbedienung, $\pm 1\%$ Wiegegenauigkeit, 6 Pakete pro Minute und 55 kW Leistungsinfrastruktur ermöglichen eine produktive Hochkapazitätsfertigung.

VAKUUM-PRESS-VERPACKUNG

Das Produkt wird durch Pressen verdichtet und unter Folie vakuumversiegelt, um luftdichte Pakete zu erzeugen. Der Nährwert bleibt erhalten; Schimmel- und Verderbnisrisiko werden minimiert. Es entsteht eine hygienische, dichte und lagerfähige Paketstruktur.

BETRIEBSPRINZIP

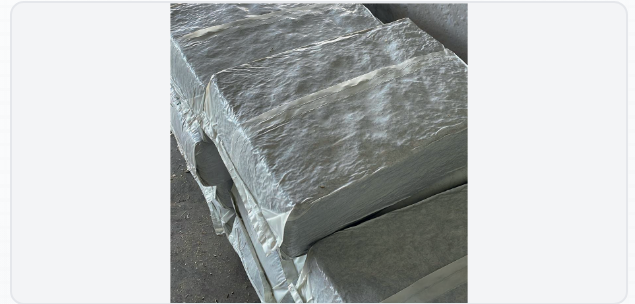
Das Verpackungsprinzip ist Vakuieren und Pressen. Zuführ-, Wäge-, Press-, Vakuum- und Versiegelmodule arbeiten integriert auf einer Linie; Pakete werden vakuumversiegelt und luftdicht.

STAPELBARKEIT & HALTBARKEIT

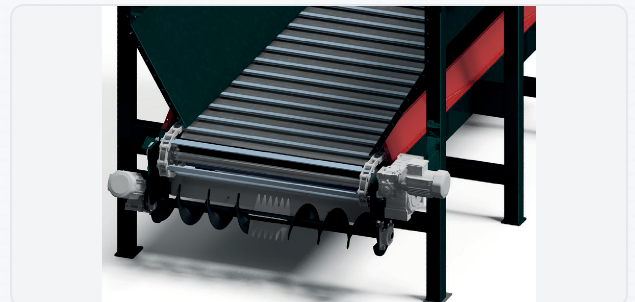
Feste, kompakte Pakete lassen sich sicher stapeln; Lagerfläche wird effizient genutzt und Verformung beim Transport vermieden. Eine Luft- und Feuchtigkeitsbarriere hält das Produkt länger frisch und vereinfacht die Logistikplanung.

BETRIEBSVORTEILE

350 bis 400 t/24 h hohe Verpackungskapazität. Benutzerfreundliche SPS mit einer Person. Geringer Ausschuss. Unser 24/7-Online-Team unterstützt Sie mit einem System, das Ihren Betrieb profitabel macht.



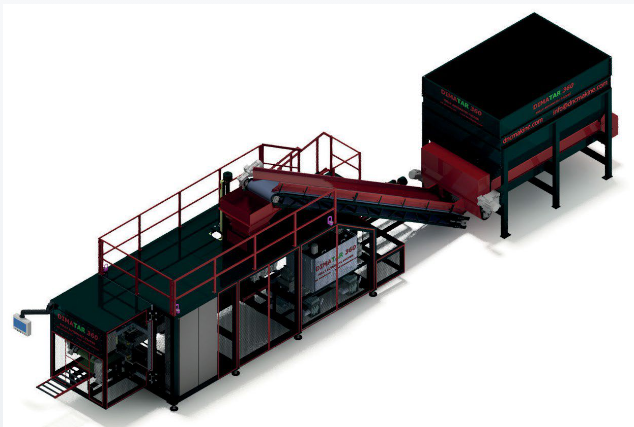
Beispiel eines Vakuum-Press-Pakets



Verpackungsprozess an der Linie

LINIENARCHITEKTUR

Hauptmaschinenbeschreibung



Gesamtansicht der Linie

Zuführ-, Wäge-, Hydraulikpress-, Vakuum- und Versiegelmodule arbeiten integriert auf einer Linie. Das Produkt wird automatisch von der Zuführung bis zur Ausgabe mit minimalem manuellem Eingriff verarbeitet.

Schneider-Automatisierung und ein 15,6-Zoll-Panel-PC überwachen, steuern und protokollieren den gesamten Prozess. Die Hydraulikpresse ist von 20–300 bar einstellbar; die modulare Chassisstruktur verkürzt Wartungs- und Servicezeiten.

Die Linie teilt dieselbe technologische Basis in den Konfigurationen Standardgröße, Mittel und Groß mit $\pm 1\%$ Wiegetoleranz, 55 kW Leistungsinfrastruktur und Einzelbedienung. Die Konfigurationen zielen auf 6–7 (standard), 5–6 (medium), 4–6 (large) Pakete pro Minute und 300 Tonnen / 24-Stunden-Dauerproduktionskapazität ab.

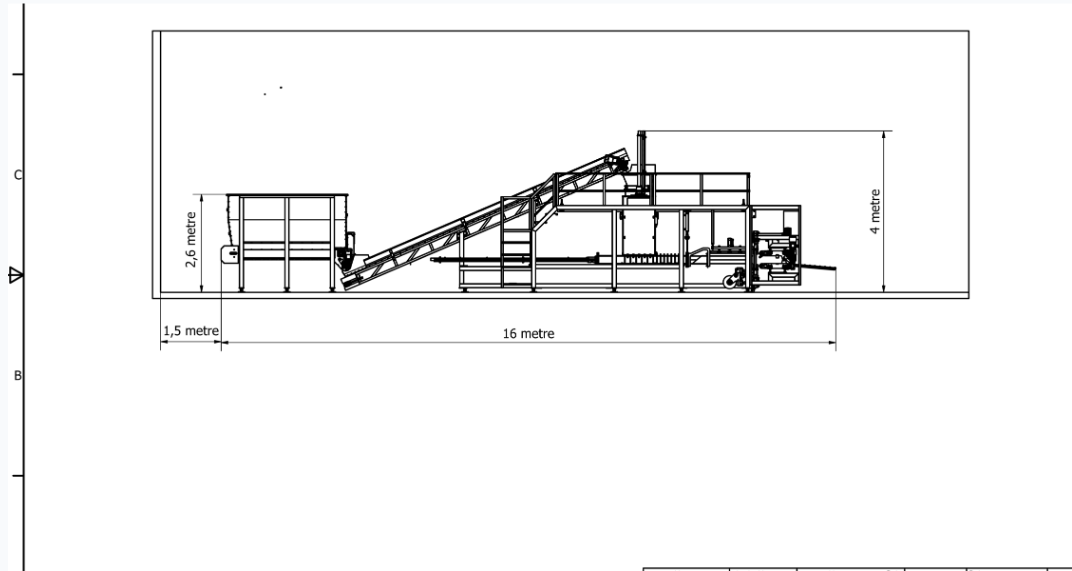
- Integriert: Zuführung · Wägen · Pressen · Vakuum · Versiegeln
- Schneider-Automatisierung · 15,6-Zoll-Panel-PC
- Delta-Antriebe · Festo / SMC · Pneumatik
- 7–8 t Maschinengewicht · 14.700 mm Linienlänge

Leistung	55 kW
Maschinengewicht	7–8 t
Länge	14.700 mm
Breite	2.600 mm
Bedienung	Einzelbedienung
Druckluft	6 – 8 bar

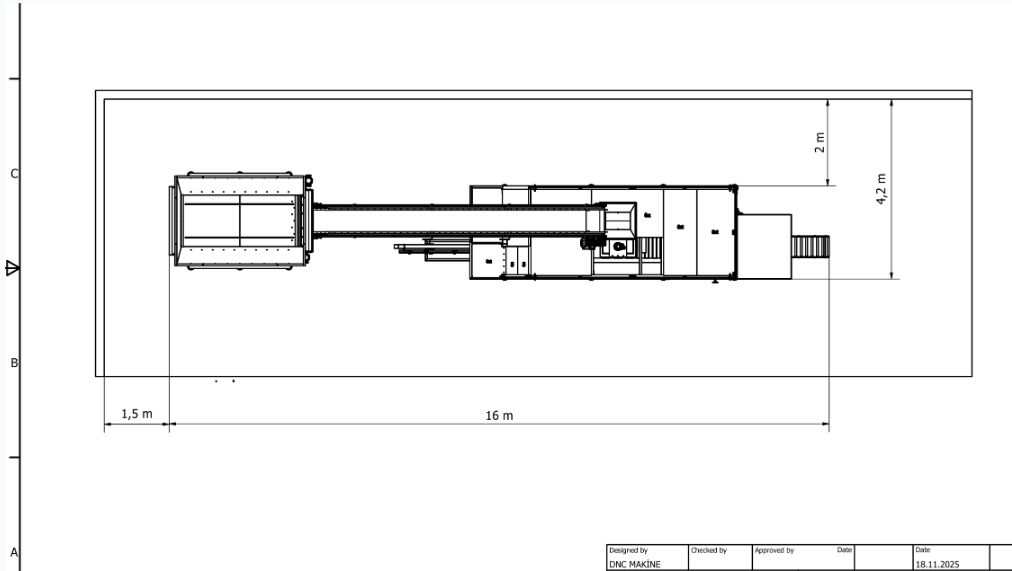
LINIENPLAN

Maschinen-Layoutpläne

Das Maschinenlayout kann an betriebliche Anforderungen angepasst werden. Kontaktieren Sie uns für Details.



Seitenansicht — Maschinenlayout



Grundriss — Linienanordnung

STANDARDGRÖSSE · MITTELGRÖSSE · GROSSGRÖSSE

Paketkonfigurationen

Alle drei Paketgrößen nutzen dieselbe Vakuum-Press-Technologie; wählen Sie die passende Konfiguration für Ihre Tonnage-, Lager- und Logistikanforderungen.

STANDARDGRÖSSE

11 t/Stunde feste Leistung; kompakte Ballengeometrie und hohe Linieneffizienz.

Ballengewicht	10 – 30 kg
Stundenleistung	11 t / Stunde
Pakete / Min.	6 – 7
Toleranz	%1
Leistung	55 kW

MITTELGRÖSSE

7–14,5 t/Stunde variable Leistung; breites Gewichtsspektrum und Produktionsflexibilität.

Ballengewicht	15 – 40 kg
Stundenleistung	7 – 14,5 t / Stunde
Pakete / Min.	5 – 6
Toleranz	%1
Leistung	55 kW

GROSSGRÖSSE

18 t/Stunde maximale Leistung; industrielle Dauerproduktionskapazität im Großmaßstab.

Ballengewicht	20 – 50 kg
Stundenleistung	18 t / Stunde
Pakete / Min.	4 – 6
Toleranz	%1
Leistung	55 kW

PAKETKONFIGURATION

STANDARDGRÖSSE

B350 × H180 × L500–700 mm · 11 t / Stunde

11 t/Stunde feste Leistung; kompakte Ballengeometrie und hohe Linieneffizienz.

STANDARDGRÖSSE — Mechanische
Spezifikationen

Ballengewicht	10 – 30 kg
Ballenabmessungen	B350 × H180 × L500–700 mm
Stundenleistung	11 t / Stunde
Pakete / Min.	6 – 7
Gewichtstoleranz	±1 %
Folienbreite	1180 mm
Wiegebunker	0 – 40 kg
Maschinenabmessungen (L×B×H)	2600 × 14700 × 4500 mm
Maschinengewicht	7 – 8 t

STANDARDGRÖSSE — Elektrische
Spezifikationen

Gemeinsame elektrische Infrastruktur	
Leistungsaufnahme	55 kW
Versorgungsspannung	380 – 400 V, 3-phasig
Frequenz	50 Hz
Luftdruck	6 – 8 bar
Kompressormotor	7,5 kW
Kompressortank	500 L
Automatisierung	Schneider
Antriebe	Delta
Bedienoberfläche	15,6-Zoll-Panel-PC
Pneumatik	Festo, SMC, Jelpc
Hydraulik	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
Elektrische Komponenten	Schneider

PAKETKONFIGURATION

MITTELGRÖSSE

B400 × H230 × L550–700 mm · 7 – 14,5 t / Stunde

7–14,5 t/Stunde variable Leistung; breites Gewichtsspektrum und Produktionsflexibilität.

MITTELGRÖSSE — Mechanische Spezifikationen

Ballengewicht	15 – 40 kg
Ballenabmessungen	B400 × H230 × L550–700 mm
Stundenleistung	7 – 14,5 t / Stunde
Pakete / Min.	5 – 6
Gewichtstoleranz	±1 %
Folienbreite	1340 mm
Wiegebunker	0 – 50 kg
Maschinenabmessungen (L×B×H)	2600 × 14700 × 4500 mm
Maschinengewicht	7 – 8 t

MITTELGRÖSSE — Elektrische Spezifikationen

Gemeinsame elektrische Infrastruktur

Leistungsaufnahme	55 kW
Versorgungsspannung	380 – 400 V, 3-phasig
Frequenz	50 Hz
Luftdruck	6 – 8 bar
Kompressormotor	7,5 kW
Kompressortank	500 L
Automatisierung	Schneider
Antriebe	Delta
Bedienoberfläche	15,6-Zoll-Panel-PC
Pneumatik	Festo, SMC, Jelpc
Hydraulik	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
Elektrische Komponenten	Schneider

PAKETKONFIGURATION

GROSSGRÖSSE

B400 × H350 × L550–700 mm · 18 t / Stunde

18 t/Stunde maximale Leistung; industrielle Dauerproduktionskapazität im Großmaßstab.

GROSSGRÖSSE — Mechanische Spezifikationen

Ballengewicht	20 – 50 kg
Ballenabmessungen	B400 × H350 × L550–700 mm
Stundenleistung	18 t / Stunde
Pakete / Min.	4 – 6
Gewichtstoleranz	±1 %
Folienbreite	1570 mm
Wiegebunker	0 – 60 kg
Maschinenabmessungen (L×B×H)	2600 × 14700 × 5000 mm
Maschinengewicht	7 – 8 t

GROSSGRÖSSE — Elektrische Spezifikationen

Gemeinsame elektrische Infrastruktur	
Leistungsaufnahme	55 kW
Versorgungsspannung	380 – 400 V, 3-phasig
Frequenz	50 Hz
Luftdruck	6 – 8 bar
Kompressormotor	7,5 kW
Kompressortank	500 L
Automatisierung	Schneider
Antriebe	Delta
Bedienoberfläche	15,6-Zoll-Panel-PC
Pneumatik	Festo, SMC, Jelpc
Hydraulik	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
Elektrische Komponenten	Schneider



LIEFERUNG & SUPPORT

Dimatar 360

DIMATAR 360 BIETET HOHE KAPAZITÄT, ZUVERLÄSSIGE TECHNOLOGIE UND SKALIERBARE VERPACKUNGSLÖSUNGEN AUS EINER HAND. KONTAKTIEREN SIE UNSER TEAM FÜR DEN NÄCHSTEN SCHRITT.

INTERNATIONAL

Internationaler Straßen- und Seetransport: ein 40-ft-High-Cube-Container. Zerlegter Versand ist für Containertransport geeignet.

INLAND

Inland: ein 13,60-m-Curtainsider-LKW und Sattelzug.

Logistikbedingungen gelten für alle Konfigurationen STANDARDGRÖSSE, MITTELGRÖSSE und GROSSGRÖSSE.

SMART PACK SYSTEMS

Kontakt

Kontaktieren Sie unser Vertriebsteam für Angebote, Kapazitätsplanung und Layout-Beratung.

TELEFON

+90 506 154 44 69
+90 549 661 19 89

E-MAIL

dimainfo@dncmakine.com

ADRESSE

Yedi Eylül Mahallesi 5530 Sokak No:22,
Torbalı / İZMİR

DNC Makine Teçhizat Servis İnşaat Turizm Sanayi İthalat ve İhracat Ticaret LTD. ŞTİ.